

MC-DUR PowerCoat 2500 KS

Revestimento de uretano autonivelante de alta resistência química

Descrição

Revestimento de uretano autonivelante modificado de alta resistência química, com acabamento liso

Áreas de Aplicação

- Indústrias alimentícias, laticínios, incubatórios, indústrias mecânicas, etc
- Áreas de produção com grandes solicitações mecânicas e químicas
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACh: inalação periódica, aplicação

Vantagens

- Alta resistência química e mecânica, resistência a impactos e carregamentos pontuais
- O produto pode ser aplicado em concreto curado a partir de 10 dias de idade (consulte nosso Departamento Técnico)
- Monolítico
- Resistente à limpeza com água quente até 80 °C e jato de alta pressão (consulte nosso Departamento Técnico)
- Isento de solventes e plastificantes
- Acabamento liso (disponível também nas versões argamassado e tixotrópica)

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	1,8 : 1,9 : 10,8	base : endurecedor : agregado (em peso)
Densidade	2,0 g/cm ³	argamassa fresca
Tempo de trabalhabilidade	15 minutos	
Resistência para trânsito de pedestres	8 horas	aplicação a 23°C e 60% de umidade relativa do ar
Resistência mecânica total	24 horas	
Resistência à compressão	> 40 MPa	ASTM C 579
Resistência à temperatura	≤ 80 °C	Variável de acordo com a temperatura, período de exposição e espessura. Valor obtido após 07 dias de cura do produto
Condições para aplicação	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa
	< 10 %	umidade do substrato
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Resistência à aderência	>2,5 MPa	NBR 14.050
Consumo**	2,0 kg/m ² /mm	Em piso fresado, considerar 1mm extra para nivelamento
Espessura	4 – 6 mm	Revestimento autonivelante

Dados do Produto

Tipo de produto	Revestimento autonivelante à base de uretano
Agente de limpeza	Ferramentas - Solvente (Thinner)
Estado	Pó + Líquido
Cor	Cinza e bege. Vermelho e Verde mediante consulta.
Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	- Comp. A e B: 6 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas - Comp. C: 12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas

Embalagens Kit de 14,5 kg: Comp. A - Frasco de 1,8 kg
Comp. B - Frasco de 1,9 kg
Comp. C - Saco de 10,8 kg

Método de Aplicação

Preparação do substrato

A superfície deve ser preparada mecanicamente pelo sistema de jateamento abrasivo ou fresamento, de acordo com a espessura de aplicação. A poeira deve ser removida com auxílio de aspirador de pó, e as contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco e íntegro. O substrato de concreto deverá apresentar resistência de aderência à tração maior que 1,5 MPa, resistência à compressão maior que 25 MPa e deve estar curado por pelo menos 10 dias.

Canaletas de ancoragem

Para prevenir o empenamento dos cantos externos do revestimento e o travamento do sistema no concreto, deve-se prever canaletas de ancoragem, com largura e profundidade mínimas iguais ao dobro da espessura do revestimento (≥ 12 mm de largura x 12 mm de profundidade). As canaletas devem ser previstas em panos máximos de 5x5m, e também em todo o perímetro da aplicação, todos os tipos de interferências e mudança de direção no piso (como ralos, pilares, paredes). Para concretos não curados por completo (28 dias) as canaletas de ancoragem deverão ser reforçadas, reduzindo o espaçamento entre elas

Primer

Para aplicações horizontais, o revestimento poderá ser aplicado sem a utilização do primer. Para o caso de substratos úmidos ou contaminados, recomenda-se a utilização do primer *MC-DUR 1365 HBF*. O primer fresco deve receber aspersão leve de quartzo especial (*Areia SK1*, consumo aproximado de 1 – 2 kg/m²). Após 24h de aplicação de primer com ancoragem mecânica, proceder com o revestimento **MC DUR PowerCoat 2500 KS**.

Mistura

MC-DUR PowerCoat 2500 KS consiste em 03 componentes: Componente A (base), componente B (endurecedor) e componente C (agregado), fornecido em embalagens pré-dosados. Antes da aplicação, componente A e B são misturados com auxílio do misturador universal de baixa rotação ou misturador manual de hélice dupla. O tempo de mistura deve ocorrer por aproximadamente 1 minuto. O componente C (agregado) é adicionado lentamente no recipiente já com os componentes A e B, até sua perfeita homogeneização. Para temperaturas entre 18 a 22 °C a mistura deve ocorrer por 3 minutos.

Aplicação

Após a mistura do **MC-DUR PowerCoat 2500 KS** aplica-se o revestimento no substrato desempenado bem fino, pressionando-o contra o substrato como estucamento, com auxílio de desempenadeira. Após período de 6 a 24 horas aplica-se o revestimento sobre o estucamento espalhando argamassa com auxílio de desempenadeira ou rodo dentado. Para auxílio no nivelamento do revestimento, deve-se utilizar um rolo quebra bolhas logo após a aplicação.

Acabamento

O **MC-DUR PowerCoat 2500 KS** confere acabamento liso. Quando desejável acabamento rugoso em superfícies horizontais, utilizar a versão **MC-DUR PowerCoat 2500**. Em superfícies verticais como rodapés deve ser utilizada a versão tixotrópica – **MC-DUR PowerCoat 2500 TX**.

Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

Informações importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

Contato de produtos químicos e exposição aos raios ultravioletas podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica. Testes preliminares no substrato são recomendáveis antes da aplicação em larga escala.

Para a limpeza do produto, deve ser realizada apenas com água e detergente neutro. Para limpeza com adição de agentes químicos, recomenda-se a utilização após 07 dias de sua aplicação.

Mais informações sobre o método de aplicação são encontrados no guia de aplicação linha MC-DUR PowerCoat 2500.

* Todos os valores foram determinados no laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa

** As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidas na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos. Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 06/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.